

We lift it up  
where it belongs



Glaslifter von  
Global Lift Group

GLG Deutschland GmbH & Co KG

Obere Kaiserswerther Straße 51, D-47249 Duisburg | Telefon: +49 203 93013765 | Telefax: +49 203 93013763

info@glg-deutschland.de | www.glg-deutschland.de



# Einleitung

Global Lift Group (GLG) ist ein Unternehmen, das Lösungen für die härtesten Installationsaufgaben im Bereich der Glas- und Fenstermontage anbietet.

Seit 2002 hat das GLG-Team Lösungen für die Montage von Glas mit einzigartigen Vorteilen entwickelt. Wir kommen alle aus der Bauindustrie und haben eine lange Ausbildung hinter uns. Wir arbeiten mit Lösungen, die weltweit helfen.

Es ist unser Ziel mit den Entwicklern von Fassadensystemen zusammenzuarbeiten, wie Bauherren, Montagefirmen und Architekten. In dieser Weise können wir schnelle und sichere Lösungen liefern, und dadurch die Sicherheits- und Qualitätsanforderungen weltweit erfüllen.

Technologie und Bautechnik variiert von Land zu Land und deshalb ist es notwendig die Maschinen den Bedarf des Kunden anzupassen.

Dies bedeutet, dass nicht alle Lösungen überall passen, und es ist deshalb wichtig, genau die richtige Lösung zu wählen.

Die GLG-Montagemaschinen sollen das Heben von schweren Lasten übernehmen. Mit 3D-Technologie können Sie millimetergenau arbeiten und dadurch die Montage sicher und ohne Risiko für das Personal durchführen.

Mit GLG-Montagemaschinen können Sie Ihr Unternehmen entwickeln und einen Gewinn produzieren, deshalb ist es wichtig, dass die Benutzer die richtige Ausbildung erhalten. Wir bieten Unterricht in unseren Bildungszentren oder auf der Baustelle an.

Beim Kauf von GLG-Produkten erhalten Sie eine gründliche Bedienungsanleitung, am wichtigsten ist es, die neuen Möglichkeiten optimal zu nutzen.

Unsere GLG-Berater sind gerne bereit bei Ihnen die richtige Lösung zu finden. Und sollten wir nicht bereits die richtige Lösung haben, werden wir eine massgeschneiderte Lösung die Ihrem Bedarf entspricht herstellen.



[www.globalliftgroup.com](http://www.globalliftgroup.com)



## Heben und montieren mit demselben lift



# Das Besondere an unseren Glasliftern

## was wir liefern

### Qualitäts-Glaslifter

Millimetergenaue, fließende, hydraulisch gesteuerte Bewegungen

Einen Glaslift mit dauerhaft niedrigem Schwerpunkt

Volle Mobilität: Aufnahme, Transport und Montage ohne Unterbrechung

Geländegängigkeit

Multifunktionale Ausstattung mit sorgfältig erprobtem Zubehör

Schnelle und problemlose Einstellung von Saugtellern, Hebearmen, Zubehör usw...

Mehr Sicherheit durch zwei getrennte Saugsysteme

Überwachung und Alarmer zur Risikovermeidung beim Heben in große Höhe

Lebenslang Service, Ersatzteile und Beratung in hoher Qualität für unsere Kunden

## was wir nicht liefern

Die billigsten Glaslifte auf dem Markt

Ruckartige elektronische Ein- und Ausschaltung

Glaslifter mit Stabilisatoren oder Auslegern

Glaslifter mit Stabilisatoren oder Auslegern

Glaslifter, die beim Transport Stabilisatoren benötigen

Undokumentiertes Zubehör

Glaslifter, die für einfache Einstellungen Werkzeuge benötigen

Glaslifter mit nur einem einzigen Saugsystem

Schwer bedienbare Glaslifter

Langsamen, schlechten Service, sodass die Kunden ihre Maschinen selbst reparieren müssen



3-D Kopf



Millimetergenau



Hydrauliksystem kontrolliert



Saugteller für alle Baumaterialien



# GLG 210-360 MP (manual push)



210 / 360 kg



1 x 12 v / 159 ah



Ø 250 mm / Ø 290 mm  
4 stk.



Doppelbereifung



Variabler Manipulator



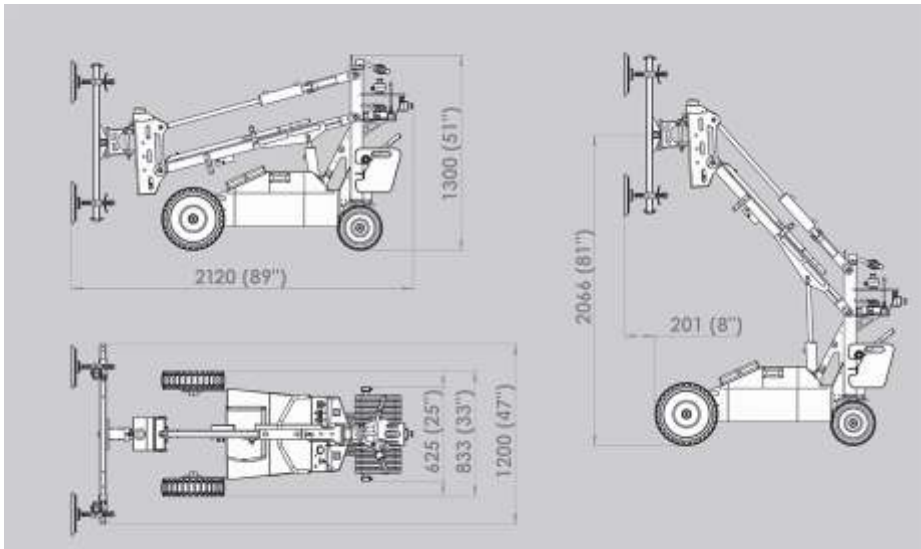
70 mm schwenkbar

Eigenschaften	GLG 210	GLG 360
Ladefähigkeit	210 kg	360 kg
Eigengewicht	421 kg	525 kg
Hinterachslast	177,5 kg	177,5 kg
Vorderachslast	168 kg	168 kg
Reifendruck hinten	3,03 kg/cm <sup>2</sup>	4,31 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	2,88 kg/cm <sup>2</sup>	3,49 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	833 mm	833 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.083 mm	1.083 mm
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.200 mm

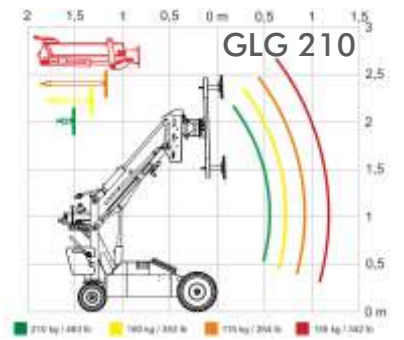
Eigenschaften	GLG 210	GLG 360
Länge	1.734 mm	1.734 mm
Höhe	1.333 mm	1.333 mm
Hubhöhe	1.925 mm	1.925 mm
Seitenverschub	70 mm	70 mm
Vertikaler Verschub	150 mm	150 mm
Saugteller	Ø 250 mm 4 Stk.	Ø 290 mm 4 Stk.
Ladestrom	115 V / 230 V	115 V / 230 V
Batterie	1 x 12 V / 159 Ah	1 x 12 V / 159 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %	ca. 9 Std.	ca. 9 Std.



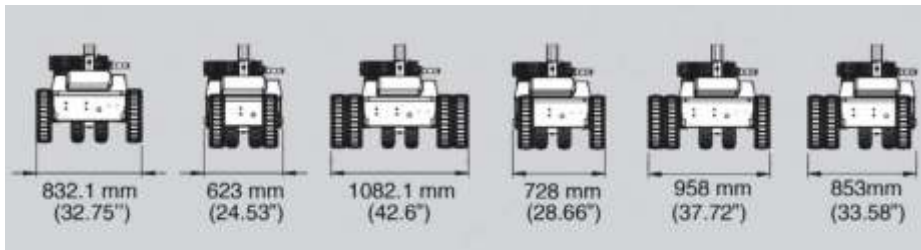
## Abmessungen



## Reichweite



## Rad-Kombinationen



## Ausstattung



### Vakuumsystem

Das sicherste Vakuumsystem mit zwei separaten 200% Systemen.



### Batterie

Eine 159AH 12V Batterien sorgen für hohe Leistung und volle Autonomie. Zudem sind diese schnell über Nacht aufladbar.

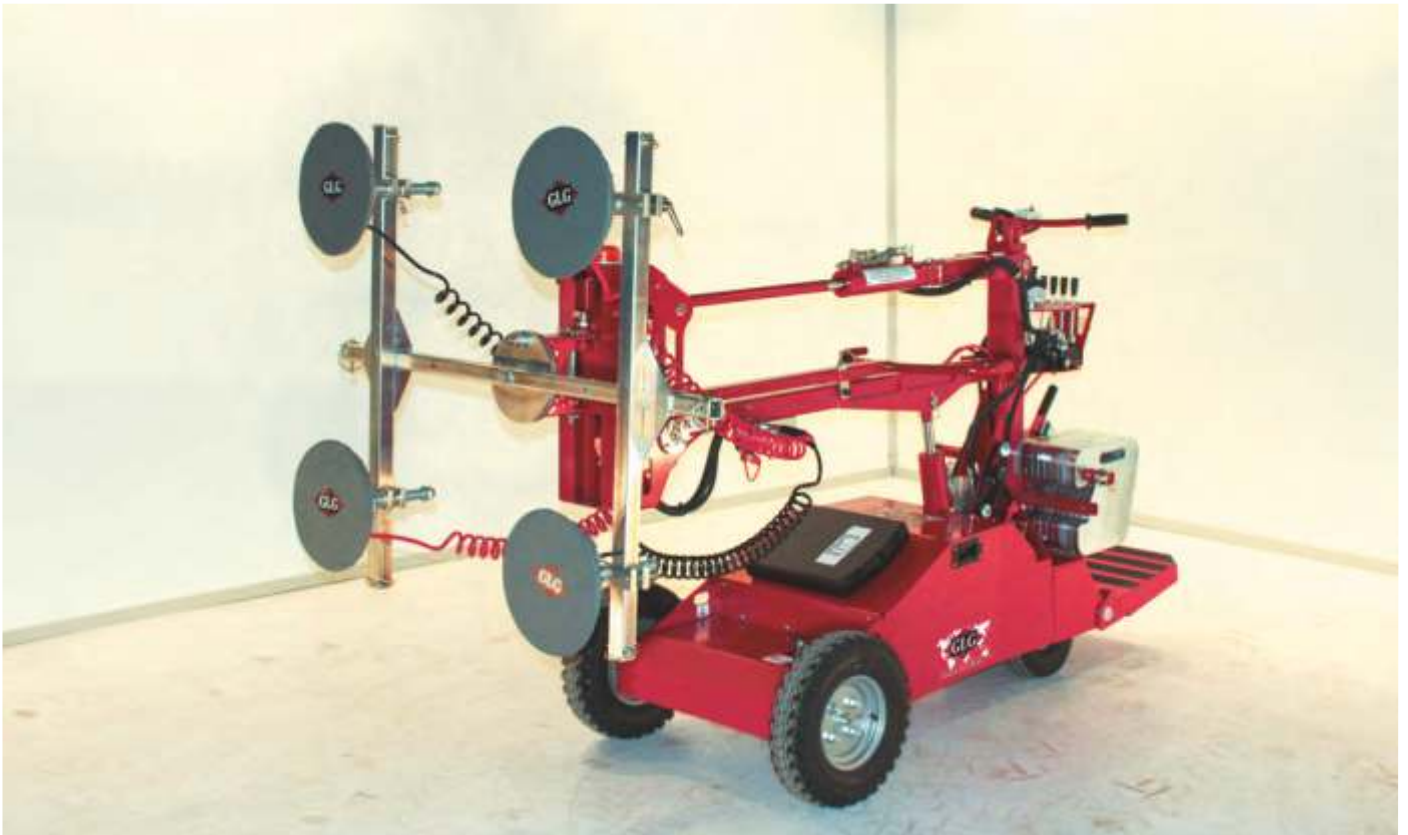


### Steuerung

Alle beweglichen Teile sind von einem extrem präzisen Hydrauliksystem kontrolliert.



# GLG 360-420 SP (self propelled)



360 / 420 kg



2 x 12 v / 159 ah



Ø 290 mm / Ø 320 mm  
4 stk.



Doppelbereifung



variabler Manipulator



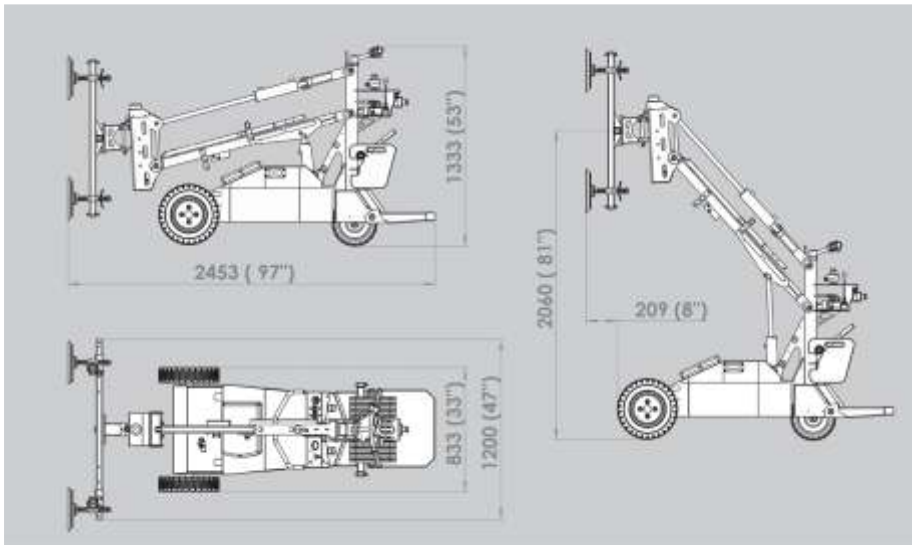
70 mm schwenkbar

Eigenschaften	GLG 360	GLG 420
Ladefähigkeit	360 kg	420kg
Eigengewicht	655 kg	697kg
Hinterachslast	243 kg	243 kg
Vorderachslast	220 kg	220 kg
Reifendruck hinten	4,31 kg/cm <sup>2</sup>	4,31 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	3,49 kg/cm <sup>2</sup>	3,49 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	833 mm	833 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.083 mm	1.083 mm
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.200 mm

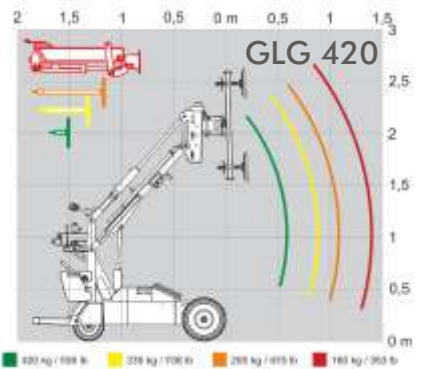
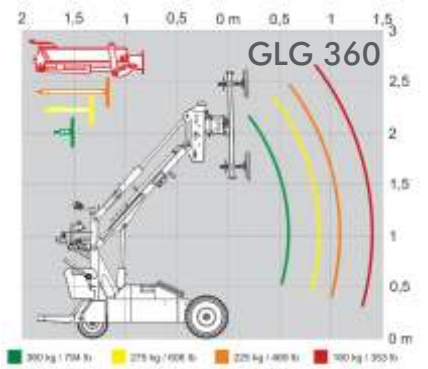
Eigenschaften	GLG 360	GLG 420
Länge	2.000 mm	2.000 mm
Höhe	1.333 mm	1.333 mm
Hubhöhe	2.060 mm	2.060 mm
Seitenverschub	70 mm	70 mm
Vertikaler Verschub	150 mm	150 mm
Saugteller	Ø 290 mm 4 Stk.	Ø 320 mm 4 Stk.
Ladestrom	115 V / 230 V	115 V / 230 V
Batterie	2 x 12 V / 159 Ah	2 x 12 V / 159 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %	ca. 9 Std.	ca. 9 Std.



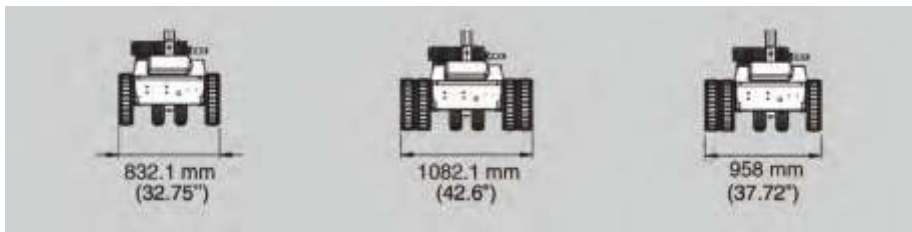
## Abmessungen



## Reichweite



## Rad-Kombinationen



## Ausstattung



### Vakuumsystem

Das sicherste Vakuumsystem mit zwei separaten 200% Systemen.



### Batterie

Zwei 159AH 12V Batterien sorgen für hohe Leistung und volle Autonomie. Zudem sind diese schnell über Nacht aufladbar.



### Steuerung

Alle beweglichen Teile sind von einem extrem präzisen Hydrauliksystem kontrolliert.



# GLG 360-390 SP (self propelled)



**GLG-360-SP-T**



360 / 390 kg



2 x 12 v / 159 ah



Ø 290 mm / Ø 320 mm  
4 stk.



Doppelbereifung



variabler Manipulator



22 mm schwenkbar

Eigenschaften	GLG 360	GLG 390
Ladefähigkeit	360 kg	390 kg
Eigengewicht	608 kg	735,5 kg
Hinterachslast	233,5 kg	239 kg
Vorderachslast	242 kg	268 kg
Reifendruck hinten	4,31 kg/cm <sup>2</sup>	4,31 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	3,49 kg/cm <sup>2</sup>	3,49 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	833 mm	833 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.083 mm	1.083 mm
Arbeitsbreite	1.200 mm	1.200 mm

Eigenschaften	GLG 360	GLG 390
Länge	1.950 mm	1.950 mm
Höhe	1.333 mm	1.333 mm
Hubhöhe	2.916 mm	3.021 mm
Seitenverschub	2 x 11°	2 x 11°
Vertikaler Verschub	150 mm	150 mm
Saugteller	Ø 290 mm 4 Stk.	Ø 320 mm 4 Stk.
Ladestrom	115 V / 230 V	115 V / 230 V
Batterie	2 x 12 V / 159 Ah	2 x 12 V / 159 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %	ca. 9 Std.	ca. 9 Std.

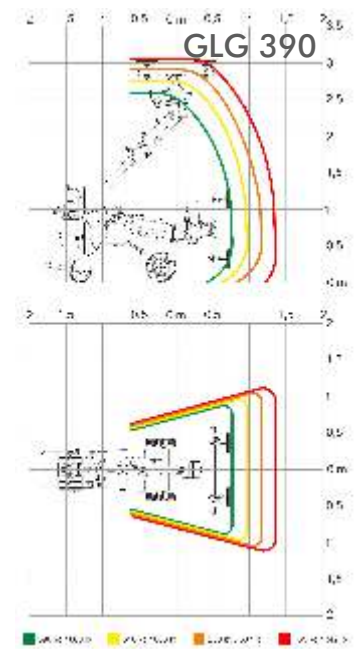
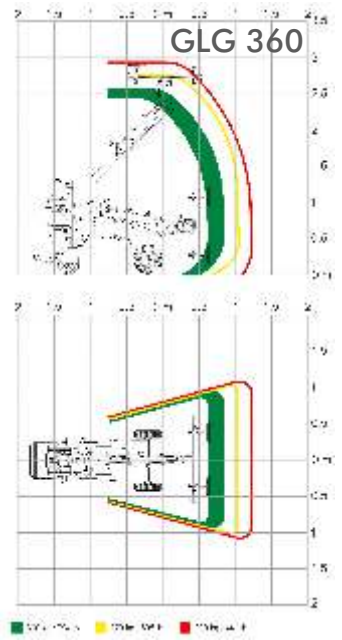




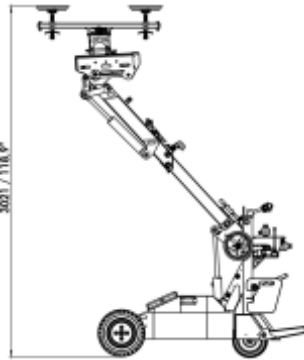
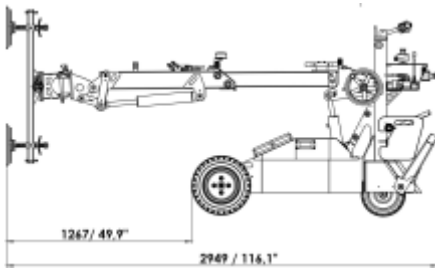
# GLG-390-SP-TE



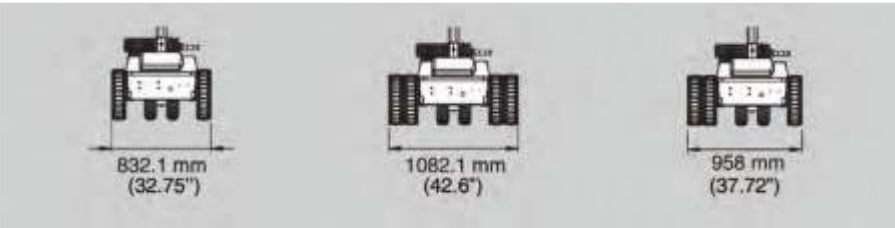
## Reichweite



## Abmessungen



## Rad-Kombinationen



## Ausstattung



### Vakuumsystem

Das sicherste Vakuumsystem mit zwei separaten 200% Systemen.



### Batterie

Zwei 159AH 12V Batterien sorgen für hohe Leistung und volle Autonomie. Zudem sind diese schnell über Nacht aufladbar.

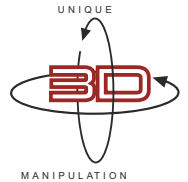


### Steuerung

Alle beweglichen Teile sind von einem extrem präzisen Hydrauliksystem kontrolliert.



# GLG 425 SP-3D



425 kg



2 x 12v / 159ah



Ø 320 mm, 4 stk.



Doppelbereifung



3D-Manipulator



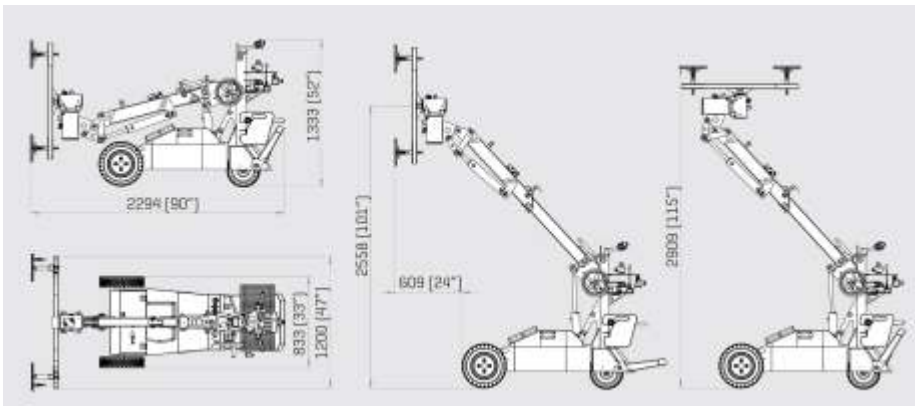
11° schwenkbar

Eigenschaften	GLG 425
Ladefähigkeit	425 kg
Eigengewicht mit Kontergewicht	764 kg
Eigengewicht	533 kg
Hinterachslast	240 kg
Vorderachslast	293 kg
Reifendruck hinten	4,6 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	4,18 kg/cm <sup>2</sup>
Druck vorne (Doppelbereifung)	1,87 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	833 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.083 mm
Arbeitsbreite	1.200 mm

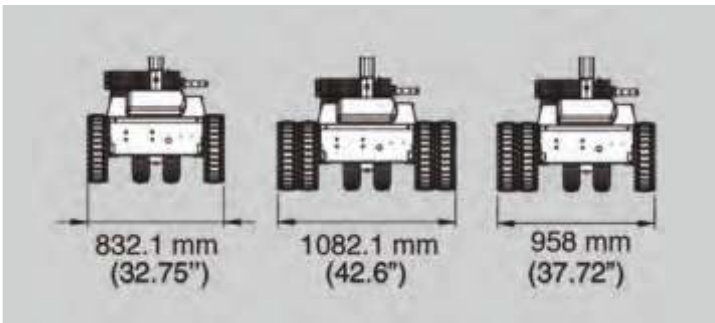
Eigenschaften	GLG 425
Länge	2.294 mm
Höhe	1.333 mm
Hubhöhe	2.558 mm
Hebehöhe horizontal	2.909 mm
Reichweite Teleskoparm	600 mm
Seitenverschiebung	2 x 11°
Saugteller	Ø 320 mm. 4 Stk.
Ladestrom	115 V / 230 V
Batterie	2 x 12 V / 159 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %	ca. 9 Std.
Autonomes Arbeiten	ca. 10 Std.



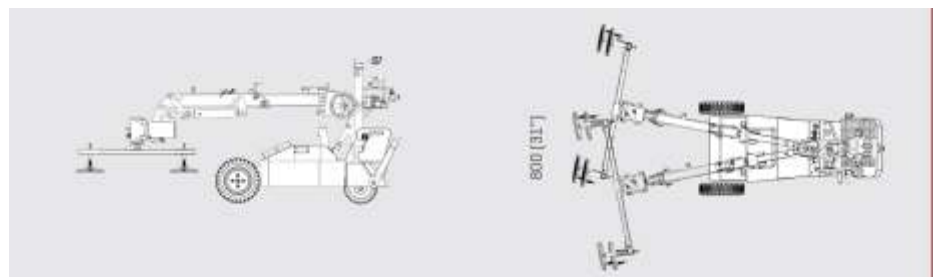
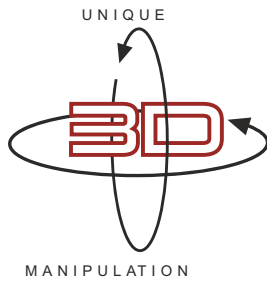
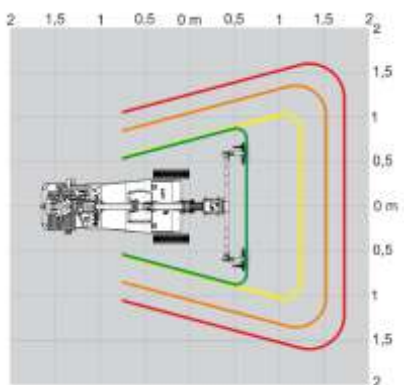
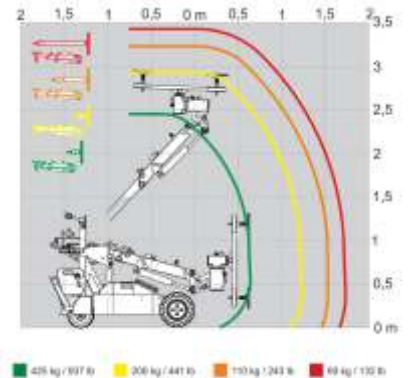
# Abmessungen



# Rad-Kombinationen



# Reichweite



# Pick-Up-Funktion

# Ausstattung



## Hydraulik

Alle beweglichen Teile werden von dem extrem präzisen Hydrauliksystem kontrolliert.



## Millimetergenau

Die GLG gehören zu den präzisesten Liftern der Welt und arbeiten Millimetergenau.

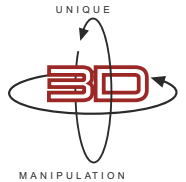


## Sauger

Durch die große Auswahl an Saugtellern, kann der GLG425 nahezu alle Baumaterialien anheben.



# GLG 500 SPR-3D



500 kg



2 x 12v / 159ah



Ø 320 mm, 4 stk.



Doppelbereifung



3D-Manipulator



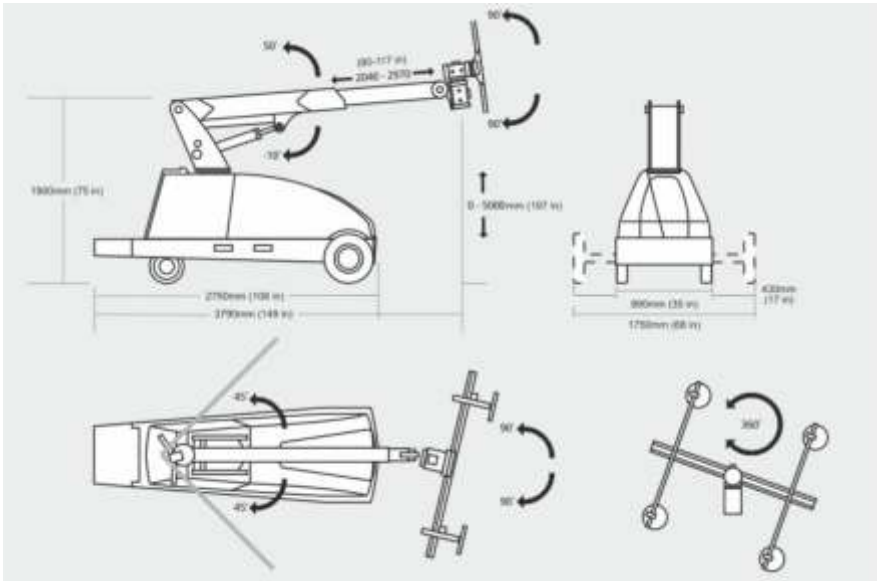
11° schwenkbar

Eigenschaften	GLG 500
Ladefähigkeit	500 kg
Eigengewicht mit Kontergewicht	1410 kg
Eigengewicht	533 kg
Hinterachslast	240 kg
Vorderachslast	293 kg
Reifendruck hinten	4,6 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	4,18 kg/cm <sup>2</sup>
Druck vorne (Doppelbereifung)	1,87 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	950 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.083 mm
Arbeitsbreite	1.200 mm

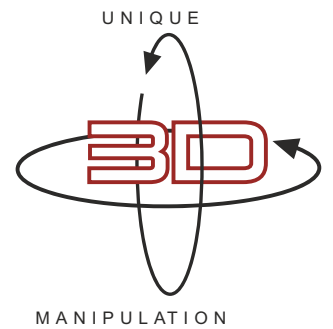
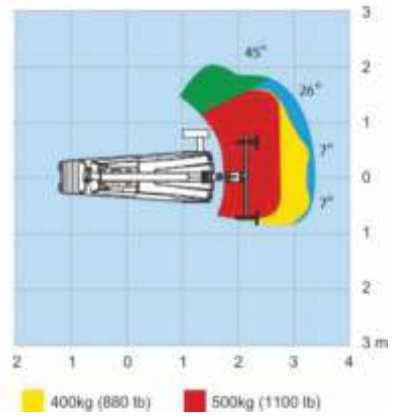
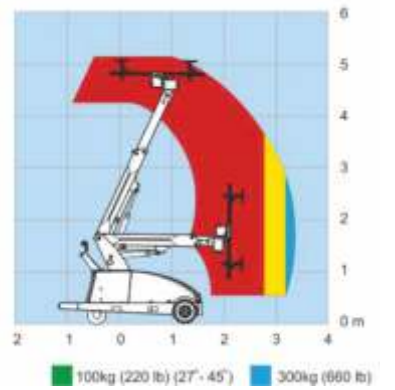
Eigenschaften	GLG 500
Länge	3.500 mm
Höhe	1.900 mm
Hubhöhe	5.000 mm
Hebehöhe horizontal	1.300 mm
Reichweite Teleskoparm	1.800 mm
Seitenverschiebung	2 x 30°
Saugteller	Ø 32 mm. 4 Stk.
Ladestrom	115 V / 230 V
Batterie	2 x 12 V / 159 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %	ca. 8 Std.
Autonomes Arbeiten	ca. 8 Std.



# Abmessungen



# Reichweite



# Ausstattung



## Fernbedienung

Die Fernbedienung steuert den Gerenuk aus bis zu 100 Meter Entfernung.

## Millimetergenau

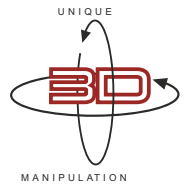
Die GLG gehören zu den präziseiten Liftern der Welt und arbeiten Millimetergenau.

## Sauger

Durch die große Auswahl an Saugtellern, kann der GLG500 nahezu alle Baumaterialien anheben.



# GLG 550



550 kg



24 v  
263ah



500 mm



Doppelbereifung



3D-Manipulator



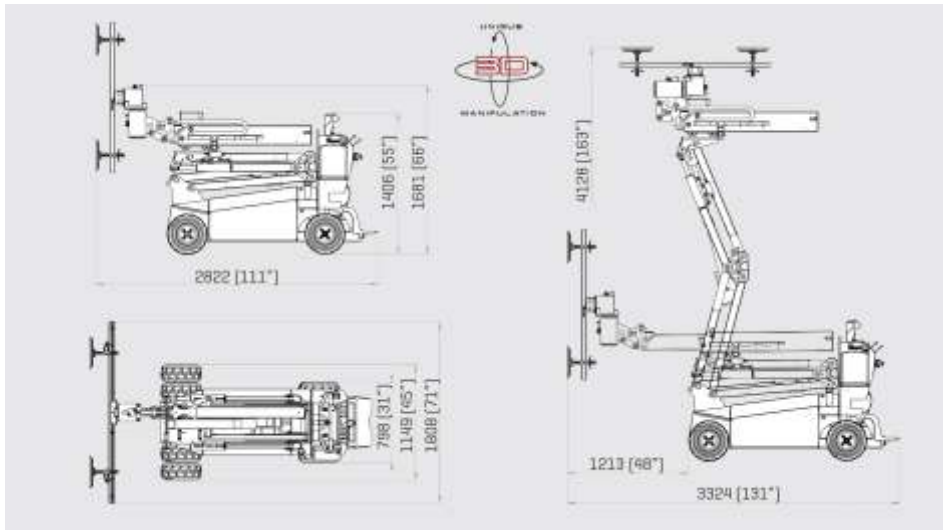
200 mm

Eigenschaften	GLG 550
Ladefähigkeit	550 kg
Gewicht mit Kontergewicht	1531 kg
Hinterachslast	714 kg
Vorderachslast	817 kg
Reifendruck hinten	8,90 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	8,45 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	796 mm
Breite (Doppelbereifung)	1149 mm
Länge	2.335 mm
Höhe	1.406 mm

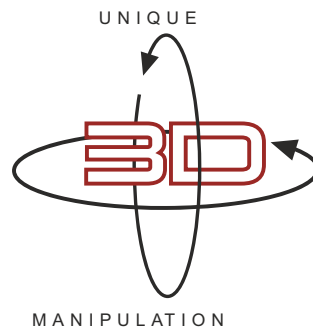
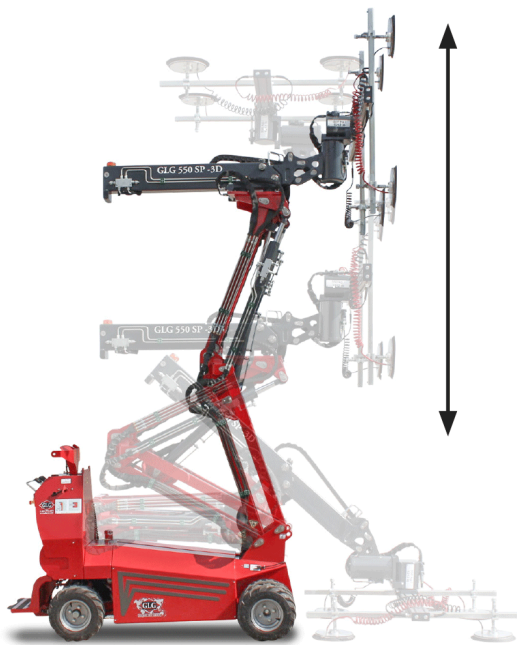
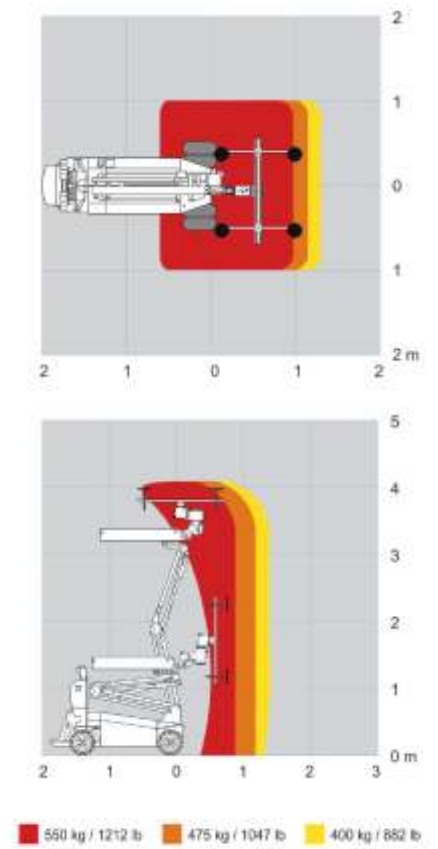
Eigenschaften	GLG 550
Hubhöhe	3.772 mm
Horizontale Hubhöhe	4.128 mm
Reichweite Teleskoparm	500 mm
Seitenverschub	200 mm
Reifen	Schaumgefüllt
Ladestrom	115 V / 230 V
Batterie	2 x 12 V / 263 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %, 230 V	ca. 6 Std.
Ladezeit 30 % zu 100 %, 115 V	ca. 7 Std.



## Abmessungen



## Reichweite



## Ausstattung



### Schnelles Laden

Moderne Batteriesysteme ermöglichen das Laden in wenigen Stunden.



### Hydraulik

Hochwertige Bauteile und beste Verarbeitung in der Hydraulik machen GLG Geräte besonders zuverlässig.

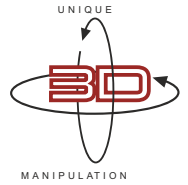


### Steuerung

Alle beweglichen Teile werden durch ein direktes und präzises Steuersystem gelenkt.



# GLG 680



680 kg



24 v  
320ah



2.300 mm



Doppelbereifung



3D-Manipulator



2 x 15°

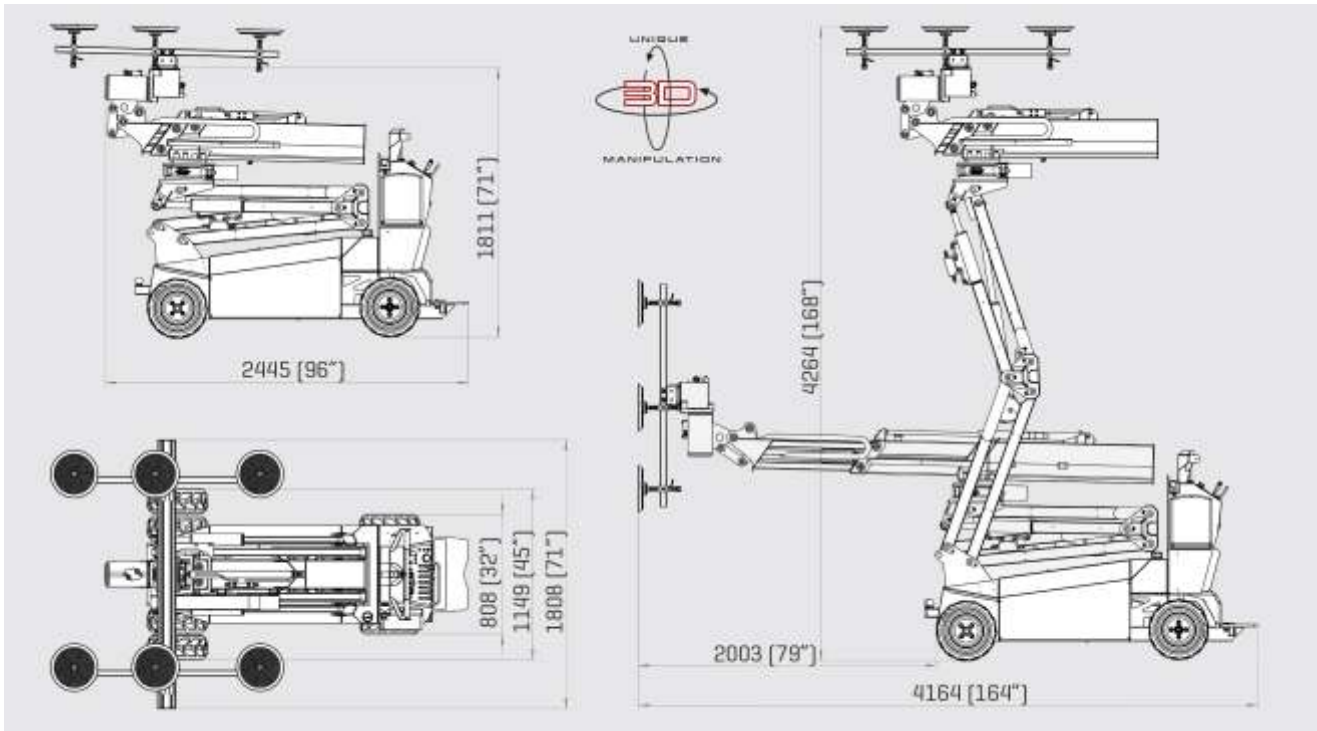
Eigenschaften	GLG 680
Ladefähigkeit	680 kg
Gewicht mit Kontergewicht	2.000 kg
Hinterachslast	1005 kg
Vorderachslast	995 kg
Reifendruck hinten	9,1 kg/cm <sup>2</sup>
Reifendruck vorne	9,29 kg/cm <sup>2</sup>
Breite	808 mm
Breite (Doppelbereifung)	1.149 mm
Länge	2.445 mm
Höhe	1.811 mm

Eigenschaften	GLG 680
Hubhöhe	3.908 mm
Horizontale Hubhöhe	4.264 mm
Reichweite Teleskoparm	1.200 mm
Seitenverschub	2 x 15°
Reifen	Schaumgefüllt
Ladestrom	115 V / 230 V
Batterie	24 V / 320 Ah
Ladezeit 30 % zu 100 %, 230 V	ca. 7 Std.
Ladezeit 30 % zu 100 %, 115 V	ca. 8 Std.





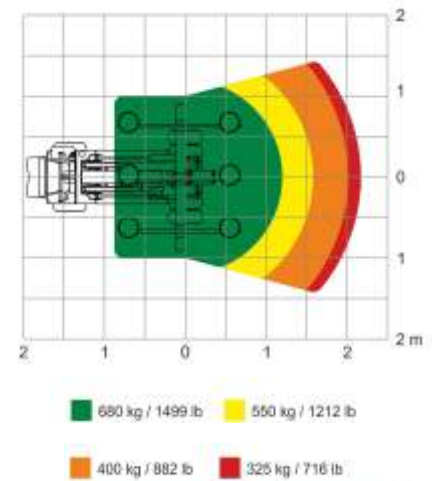
# Abmessungen



# Schwenkfunktion



# Reichweite



# Ausstattung



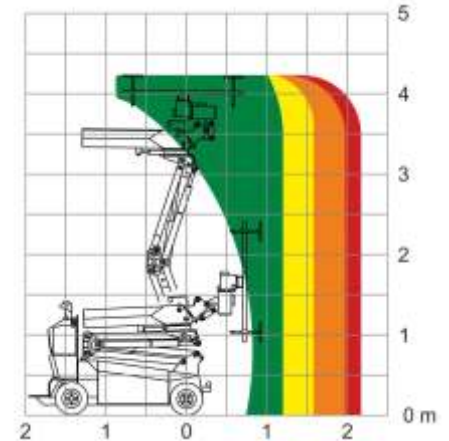
## Hydraulik

Bewegliche Teile werden durch die Hydraulik betrieben.



## Doppelbereifung

Die robuste Doppelbereifung wird serienmäßig geliefert.



# GERENUK



500 kg



24 v / 2 x 152h



400 %vakuum



Kombinierbar mit  
versch. Hubmaschinen



3D-Manipulator

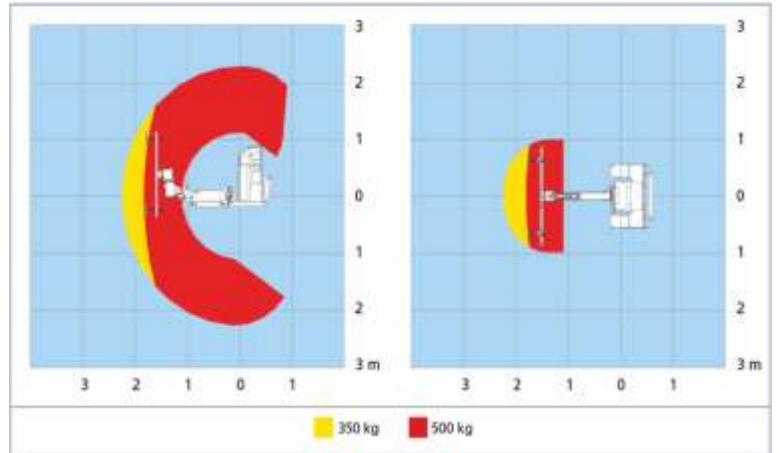


200 mm

Eigenschaften	GLG GERNUK 500
Ladefähigkeit	500 kg
Eigengewicht	720 kg
Breite	1100 mm
Länge	900 mm
Höhe	1.750 mm
Reichweite Teleskoparm	420 mm
Seitenvershub	200 mm
Ladestrom	110 V / 220 V
Batterie	2 x 152 Ah / 24 V
Ladezeit 10 % zu 100 %	ca. 8 Std.
Autonomes Arbeiten	ca. 8 Std.



### Reichweite



### Im Einsatz

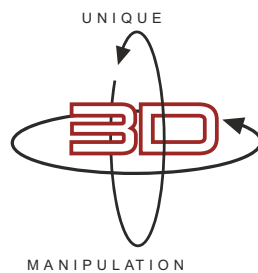


### Ausstattung

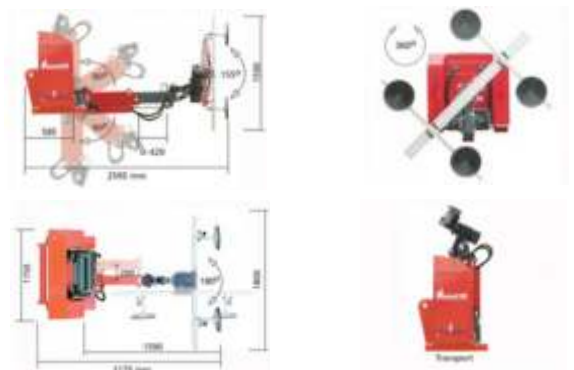


#### Fernbedienung

Die Fernbedienung steuert den Gerenuk aus bis zu 100 Meter Entfernung.



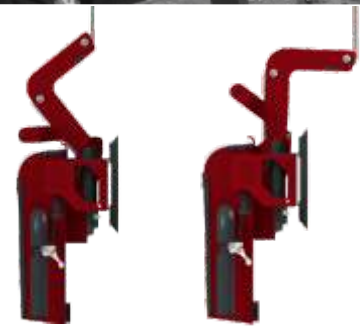
### Abmessungen



# UPCLIMBER



- Eine Person kann schwere Glasscheiben bis zu 130 kg laden und abladen.
- Stufenlose Hebegeschwindigkeit
- Der Pivot-arm sichert, dass der untere Fensterteil zuerst montiert wird.
- Li-ion Batterie mit hoher Kapazität.
- Saugteller mit manuellen Pumpen.
- Alle Hauptfunktionen werden durch dem Handgriff betätigt.
- Haltbare Alu-Kasten.
- Batterie Indikator an Vorderseite.
- Einstellbare Entfernung zwischen Saugteller
- Gewicht unter 15 kg

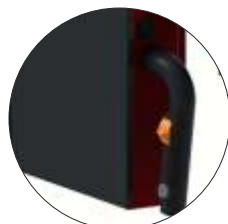


Der Upclimber ist eine kompakte Hebevorrichtung mit eingebautem Motor, Batterie und Gewinde. Bei Fenstermontage mit Upclimber, kann die Gewinde an einem Gerüst befestigt werden.

## FUNKTIONEN



Einstellbare manuelle Saugteller Scheiben



Ein / aus + auf / herab Kontrollschalter im Handgriff



Lösbar Pivot-Arm



Auslösergriff für Pivot-Arm



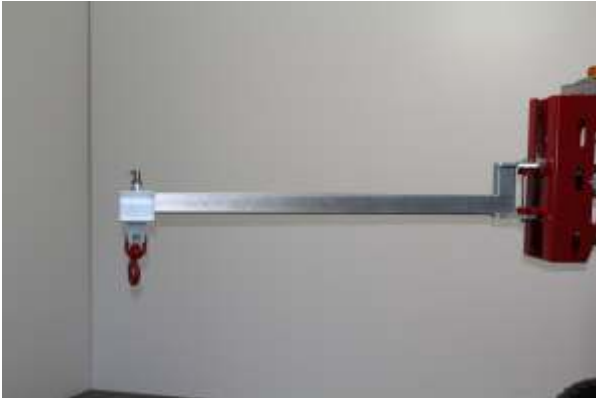
Faltbarer Griff fürs Tragen

# Zubehör

## GLG 210 - 425

Unsere Glaslifter können durch eine breite Auswahl an Zubehör ergänzt werden. Je nach Auftrag können Sie Ihre Maschine optimal anpassen.

Durch zusätzliche Ausleger haben Sie die Möglichkeit Arbeitsabläufe abzukürzen und Zusatzmaschinen einzusparen. Wir beraten Sie gerne. Sprechen Sie uns an.



### Zusatzarm mit verstellbarem Haken

Mit diesem Ausleger kann ein Glaslifter schnell und unkompliziert für Hebearbeiten mit Haken umgebaut werden.



### Hakenausleger

Dieser Ausleger hat eine feste Position. Sie sparen dadurch Platz ein und können ihn schnell, ohne Justieren, einsetzen.



### Staplergabel

Dank dieser Gabel können Sie Ihren Glaslifter zum versetzen von Paletten oder Kisten einsetzen.



### Doppelbereifung

Die robuste Doppelbereifung wird serienmäßig geliefert.



# Zubehör

## GLG 550 / 680

Unsere Glaslifter können durch eine breite Auswahl an Zubehör ergänzt werden. Je nach Auftrag können Sie Ihre Maschine optimal anpassen.

Durch zusätzliche Ausleger haben Sie die Möglichkeit Arbeitsabläufe abzukürzen und Zusatzmaschinen einzusparen. Wir beraten Sie gerne. Sprechen Sie uns an.



### Zusatzarm mit verstellbarem Haken

Mit diesem Ausleger kann ein Glaslifter schnell und unkompliziert für Hebearbeiten mit Haken umgebaut werden.



### Hakenausleger

Dieser Ausleger hat eine feste Position. Sie sparen dadurch Platz ein und können ihn schnell, ohne Justieren, einsetzen.



### Staplergabel

Dank dieser Gabel können Sie Ihren Glaslifter zum versetzen von Paletten oder Kisten einsetzen.

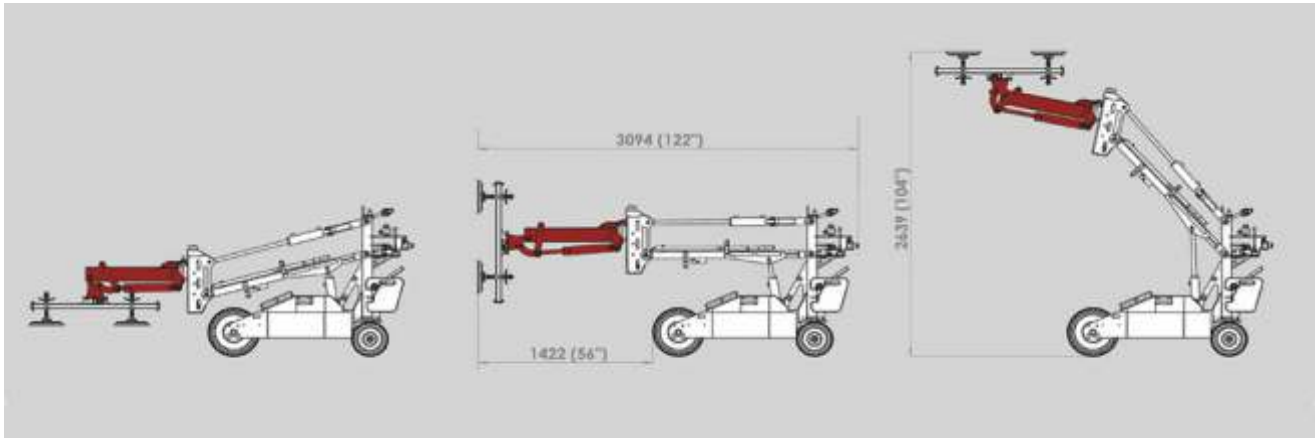


### Hydraulischer Greifer

Mit diesem, über den 3D-Kopf beweglichen, hydraulischen Greifer können Objekte schnell und sicher versetzt werden.



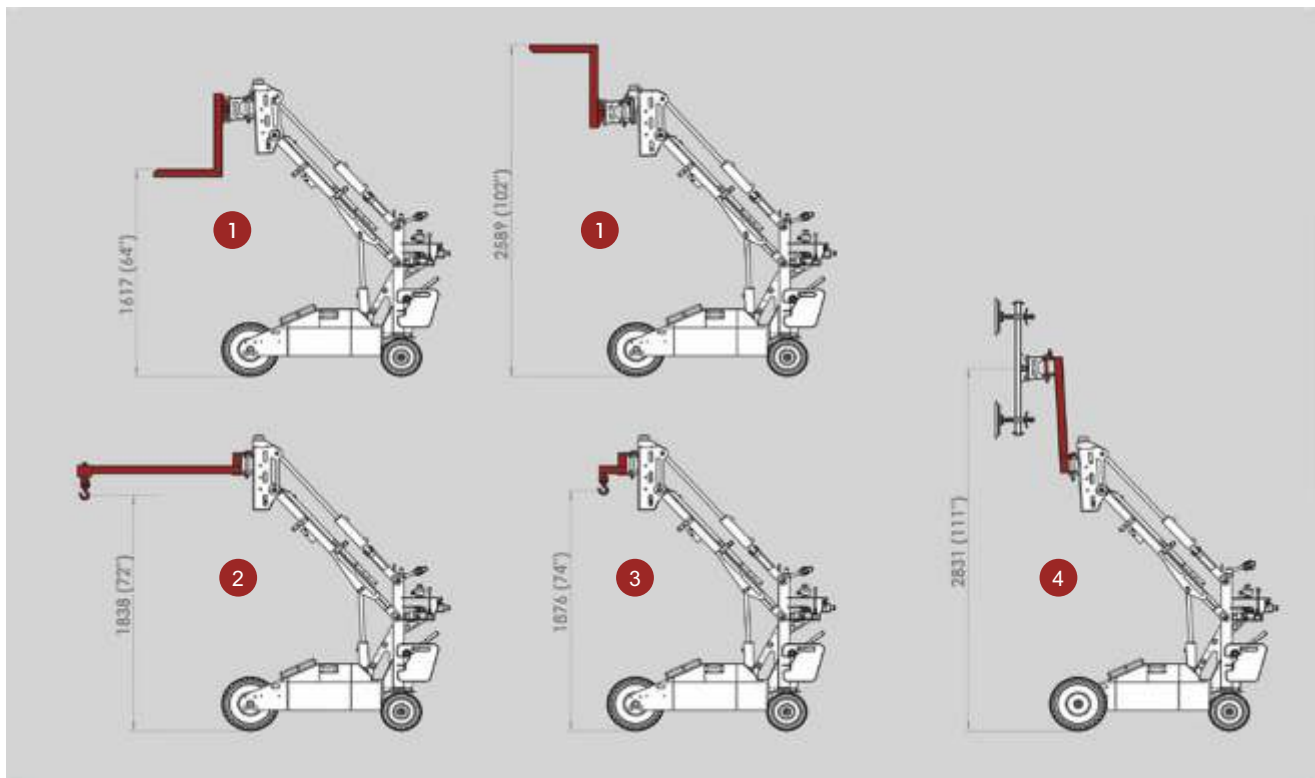
## GLG 210 - 420



### Horizontaler Ausleger

Mit einem horizontalen Ausleger erweitern Sie die Reichweite Ihres Glaslifters und können Scheiben direkt vom Boden

aufnehmen und Überkopfverglasungen durchführen.



**1** staplergabel

**2** Zusatzarm mit Haken

**3** Hakenausleger

**4** vertikale verlängerung



# We lift it up where it belongs...



GLG Deutschland GmbH & Co KG

Obere Kaiserswerther Straße 51

47249 Duisburg

Deutschland

Büro +49 203 93013765

[www.glg-deutschland.de](http://www.glg-deutschland.de)

European Head Office

Global Lift Group

Soendergaarden 28

9640 Farsoe, Denmark

Phone: +45 75727215

[www.globalliftgroup.com](http://www.globalliftgroup.com)

North & South America and Canada:

GLG Canada Ltd (North America)

Delaware, ON,

Canada, N0L1E0

Phone: 1-519-660-6350

[www.globalliftgroup.com](http://www.globalliftgroup.com)

alle technischen angaben unter  
vorbehalt nach Datenstand 10.2018